

MINISCAN II



两轴激光扫描振镜

紧凑型工业应用



- 漂移极低
- 紧凑设计
- 坚固、防尘、适用于工业环境
- 对外界温度不敏感
- 可选输入孔径 7, 10, 14, 20 mm

小尺寸, 高性能

优势

新一代 MINISCAN II 设计紧凑, 温度漂移经过特别优化, 降低 50%。完全防尘设计的外壳使 MINISCAN II 特别适合于恶劣工业环境下工作。

创新与品质

在 RAYLASE, 创新与保持产品的高品质水准是我们的首要目标。我们所有的产品是在自己的实验室和生产车间研发、制造和测试的。通过我们的全球支持网络, 能够为客户提供最好的维护与快速支持服务。

反射镜与物镜

反射镜和拥有优化镜座的物镜适用于几乎所有的典型激光器、波长、功率密度、焦距和工作幅面。也可以按照客户特殊要求定制。

接口

振镜兼容 XY2-100 标准。可以通过如 SP-ICE-1 PCI PRO 控制卡进行数字控制, 或通过模拟电压 / 电流接口进行模拟控制。

典型应用

材料加工, 如打标、钻孔、切割、焊接、硬化、成型。

选项

RAYLASE 可提供相机适配器用于加工监控。

MINISCAN II



两轴激光扫描振镜

紧凑型工业应用

通用规格

电源 ¹	电压	±15 至 ±18 V	湿度	≤ 80 % 无结露
	电流	2 A, RMS, 最大 10 A	典型偏转角(光学)	±0,393 rad
	纹波/噪音	20 MHz 带宽时最大 200 mVpp	分辨率	12 μrad
接口信号	模拟	±5 V, ±10 V	重复定位精度 (RMS)	2 μrad
	数字	XY2-100 协议	最大增益漂移 ²	15 ppm/K
环境温度		+15 °C 至 +35 °C	最大位置漂移 ²	10 μrad/K
存储温度		-10 °C 至 +60 °C	长期漂移 ^{2,3}	< 150 μrad

¹ 请注意。在任何时候都必须确保至少有±15V的电压加载在偏转单元上，即使是在激光加工造成的峰值电流时也是如此。因为少数不太稳定的电源在峰值电流时，可能会出现电压下降的情况，所以建议将电压值设置为±16.5 V。 ² 每轴的漂移。 ³ 预热之后，环境温度的波动 < 1K。

基于孔径的规格

扫描振镜	MINISCAN II-7	MINISCAN II-10	MINISCAN II-14	MINISCAN II-20
机械参数				
输入孔径 [mm]	7.0	9.0	14.0	20.0
光束位移 [mm]	9.0	12.4	17.0	26.0
重量(不带透镜) [kg]	约 0.8	约 0.8	约 1.6	约 2.2
尺寸 (L x W x H) [mm]	100.0 x 77.0 x 79.5	100.0 x 77.0 x 77.5	134.0 x 98.0 x 93.5	145.0 x 116.0 x 103.5
动态参数				
加速时间 [ms]	0.19	0.23	0.50	0.70
写入速度 [cps] ^{1,2}	900	500	400	300
加工速度 [m/s] ¹	> 10	7	6	5
定位速度 [m/s] ¹	> 10	7	6	5

¹ F-Theta透镜 f=163mm/幅面 120 mm x 120 mm。 ² 高 1 mm 单线字。

所有商标均为其所有者的注册商标。

Headquarters:
RAYLASE GmbH
Wessling, Germany
☎ +49 8153 9999 699
✉ info@raylase.de

Subsidiary China:
RAYLASE Laser Technology (Shenzhen) Co.
Shenzhen, China
☎ +86 755 28 24 8533
✉ info@raylase.cn

Subsidiary USA:
RAYLASE Laser Technology Inc.
Newburyport, MA, USA
☎ +1 978 255 1672
✉ info@raylase.com

