

## Innovative High Power LED Light Engine für den UV-Bereich

Mit der innovativen »LedHUB LED Light Engine« präsentiert Omicron eine neuartige LED-Lichtquelle für Wissenschaft und Forschung.

Das High-Performance-System kann mit bis zu sechs LED-Modulen verschiedener Wellenlängen von 340 nm im UV- und bis zu 940 nm im nahen IR-Bereich ausgestattet werden. So bietet der LedHUB für jeden Kanal eine schnelle analoge Intensitätsmodulation mit bis zu 200 Kilohertz und digitales Blanking mit einer Schaltzeit von  $<2 \mu\text{s}$ . Die einzelnen LED-Module mit hochpräziser Temperaturstabilisierung und Strahlformungsoptik sind vom Anwender austausch- und erweiterbar.



▲ Innovative High Power LED Light Engine für den UV-Bereich.

Mit einer direkten und aktiven Temperierung der LED-Chips ist es möglich, die Leistungsstufe sowie die Emissionsspektren der LED-Chips stabil zu halten.

Das Licht der verschiedenen High-Power-LEDs wird im LedHUB über

spezielle Optiken kombiniert und kann effizient in Quarzglasfasern oder Flüssigkeitsleiter eingekoppelt werden.

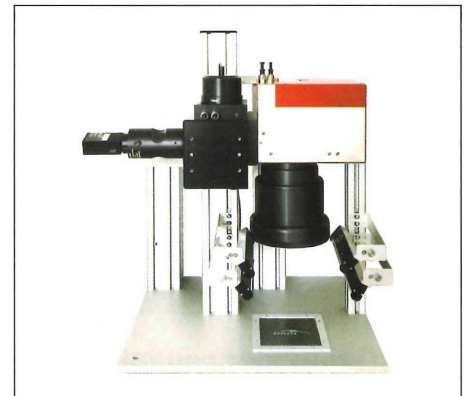
Über die integrierte RS-232 und USB-2.0 Schnittstelle, die mitgelieferte Software »Omicron Control Center« oder kundeneigene Software lässt sich das Gerät komfortabel ansteuern. Typische Anwendungsgebiete sind zum Beispiel Mikroskopie, Fluoreszenz-Analyse und die Anwendung als multispektrale Lichtquelle in der Forensik.

Omicron-Laserage Laserprodukte GmbH  
Raiffeisenstr. 5e · 63110 Rodgau-Dudenhofen  
Tel.: 06106 8224-0 · Fax: 06106 8224-10  
mail@omicron-laser.de · www.omicron-laser.de

## Intelligente BV-Lösung für Machine Vision Control von RAYLASE

RAYLASE Machine Vision Control (MVC) ist die intelligente Bildverarbeitungslösung, die Laserprozesse, wie Markieren, Perforieren, Schneiden, Bohren und Schweißen verschiedenster Materialien optimiert und überwacht. Möglich ist das durch ein perfekt abgestimmtes System aus

industrieller Kamera, Objektiven, optischen Adaptern, Beleuchtungen und den Software-Modulen weldMARK® Vision sowie CLICK & TEACH. MVC ist in der Lage, anhand von Referenzpunkten automatisch die Position und Drehung eines Bauteils zu erkennen. Der Laserprozess wird entsprechend



▲ RAYLASE Machine Vision Control (MVC)

der Lage des Bauteils angepasst und direkt danach geprüft.

CLICK & TEACH ist die neue, intuitive Bildverarbeitungssoftware, mit der sich der Produktionsprozess präzise und komfortabel einrichten lässt und zeitraubende, materialintensive »Trial and Error« Iterationen erspart. Der Laserjob wird On-Axis durch die Ablenkeinheit auf das zu bearbeitende Werkstück projiziert und kann nach Wunsch verändert und optimiert werden.

RAYLASE GmbH  
Argelsrieder Feld 2+4 · 82234 Wessling  
Tel.: 08153 8898-0 · Fax: 08153 8898-10  
info@raylase.com · www.raylase.de

# Photonic-Net

Innovationsnetz Optische Technologien

## Seminar T.O.P. 2017 Technische Optik in der Praxis

05./06.09.17 in Göttingen

Jetzt anmelden!  
[www.photonicnet.de](http://www.photonicnet.de)