

# RAYLASE stellt den AXIALSCAN RD-14 vor

Dynamische und flexible Strahlableinheits für großflächige Markierungs- und Schneidanwendungen

Wessling, Deutschland – 14. Juni 2024

***RAYLASE freut sich, die Markteinführung des AXIALSCAN RD-14 bekannt zu geben, der neuesten Vorfokus-Laserableinheits aus der AXIALSCAN-Reihe. Als Nachfolger des AXIALSCAN 12 wurde er entwickelt, um den wachsenden Anforderungen moderner Markier- und Schneidanwendungen gerecht zu werden. Er vereint große Feldgrößen, hohe Markiergeschwindigkeiten und Anpassungsfähigkeit und eignet sich so für eine Vielzahl von Märkten, von der Leiterplattenherstellung bis zur additiven Fertigung.***

## Hohe Dynamik und große Bearbeitungsfelder dank RAYVOLUTION DRIVE Technologie

Große Bearbeitungsfelder werden in der modernen Laserbearbeitung immer wichtiger. Durch den Einsatz einer vorfokussierenden Strahlableinheits kann auf f-theta Objektive zur Fokussierung verzichtet werden und so das maximal verfügbare Arbeitsfeld der Lasermaschine genutzt werden. Doch dieses Konzept benötigt eine dynamische Nachführung des Fokus, um eine Flachfeldkorrektur zu sicherzustellen.

Deshalb ist der neue AXIALSCAN RD-14 mit der RAYVOLUTION DRIVE z-Achse von RAYLASE ausgestattet und ermöglicht so auch bei hohen Markiergeschwindigkeiten eine präzise 3D-Laserbearbeitung. Diese hochdynamische Fokusanpassung macht den AXIALSCAN RD-14 zur optimalen Wahl bei der Bearbeitung großer Werkstücke bis zu 600 x 600 mm<sup>2</sup>.

Dank des großen Bearbeitungsfelds kann der Anwender mit dem AXIALSCAN RD-14 große Werkstücke mit einer einzigen Strahlableinheits bearbeiten, ohne den Scankopf oder das Werkstück zu verschieben. Dies steigert die Produktivität, gewährleistet eine hohe Präzision über große Arbeitsbereiche und setzt neue Maßstäbe für die schnelle Lasermarkierung großer Werkstücke.

## Ganzheitliche Sicht schafft nutzerfreundliche Scan-Lösung

Zusätzlich unterstützt der AXIALSCAN RD-14 Anwender und Integratoren mit weiteren Funktionalitäten. „Wir haben für den neuen AXIALSCAN RD-14 unser Wissen und unsere Erfahrung über moderne Vorfokus-Strahlableinheits mit den Anwendungserfahrungen vieler Markierungskunden kombiniert“, erläutert Wolfgang Lehmann, Leiter des Produktmanagements bei RAYLASE. „Das Ergebnis ist eine innovative Lösung für die aktuellen Herausforderungen bei der Markierung großer Bauteile und steht für unser Engagement, die Grenzen der Lasertechnologie kontinuierlich zu erweitern.“

Daraus ergeben sich weitere Kundenvorteile:

### Einfacheres Maschinendesign dank integrierter z-Achse

Die Integration der z-Achse direkt in die Strahlableinheitsinheit verringert die Komplexität der optischen Konzeption und vereinfacht so das Maschinendesign deutlich.

Da die z-Achse als zusätzliche Komponente, die installiert und justiert werden muss, wegfällt, verkürzt sich die Installationszeit. Außerdem reduziert sich der Bedarf an teuren Experten in der Entwicklung. So können die Integratoren den Fokus voll auf das Optimieren ihrer Produktionsprozesse und Anwendungen richten.

### Digitale Steuerung als Basis für Predictive Maintenance

Der AXIALSCAN RD-14 ist mit einer modernen Strahlableinheitsinheit mit digitaler Steuerung ausgestattet, die eine präzise Ansteuerung und das Zurücklesen von Positions- und Statusdaten ermöglicht. Damit können Prozesse genau überwacht und optimiert werden. Gleichzeitig ermöglichen diese Daten einen detaillierten Systemstatus. So können potenzielle Probleme frühzeitig erkannt und behoben werden, bevor sie zu Produktionsausfällen führen können.

### Feine Laserbearbeitung bei einer Wellenlänge von 355nm

Manche Markieraufgaben erfordern einen feinen Fokus, der mit einer „Standard“-Markierwellenlänge von 1064 nm nicht erreichbar ist. Deshalb gibt es den AXIALSCAN RD-14 in zwei verschiedenen Ausführungen, ausgelegt für die Wellenlänge 355 nm oder 1064 nm. Mit der kurzen Wellenlänge sind besonders feine Bearbeitungen möglich.

### Staubdichtes Gehäuse für raue Produktionsumgebungen

Der AXIALSCAN RD-14 ist mit einem staubdichten Gehäuse der Schutzklasse IP64 ausgestattet, das empfindliche Komponenten wie Linsen und Spiegel vor Verunreinigungen schützt. Diese Neuerung verlängert nicht nur die Lebensdauer des Geräts, sondern minimiert auch die Wartungskosten und Ausfallzeiten.

Das Produkt ist ab sofort erhältlich und weitere Informationen über den AXIALSCAN RD-14 finden Sie auf <https://www.raylase.de/de/produkte/vorfokussierende-ablenkeinheiten/axialscan-rd-14.html>.

Außerdem beantworten die RAYLASE Produktexperten gerne alle offenen Fragen und diskutieren mit Ihnen, wie der AXIALSCAN RD-14 in spezifische Fertigungsprozesse integriert werden kann.

### Über RAYLASE GmbH:

RAYLASE ist ein renommierter Lösungsanbieter für präzise und effiziente Laserbearbeitung im industriellen Umfeld. Für die Kernmärkte AM, E-Mobility, Elektronik und Solar bietet das Unternehmen optimierte Laserscanning-Systeme, die

Scan-Köpfe mit modernsten Optiken, Sensoren und intuitiver Software kombinieren. Werkzeuge für angrenzende Prozesse wie die Feldkalibrierung runden das Portfolio ab. Mit seinen Produkten unterstützt RAYLASE Kunden weltweit beim Aufbau einer zuverlässigen Produktion, die auf effizientesten Laserprozessen basiert.

## Kontakt:

### **Harnesh Singh**

Director of Sales & Marketing

Argelsrieder Feld 2+4,

82234 Wessling,

Germany

[marketing@raylase.de](mailto:marketing@raylase.de)

+49 8153 9999-0